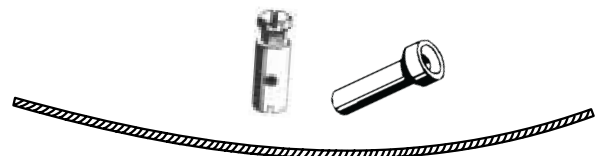
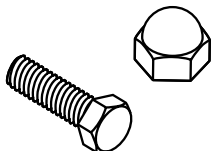
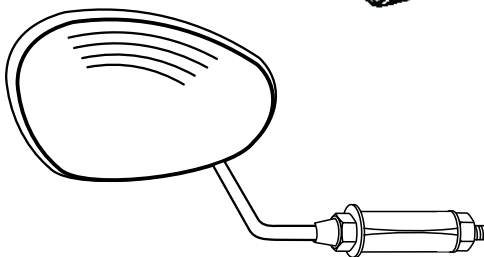
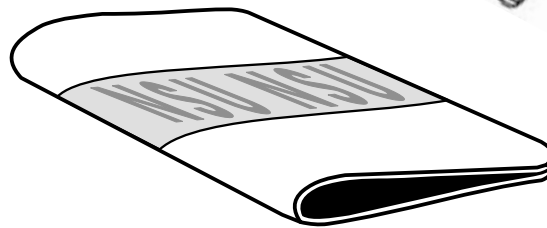
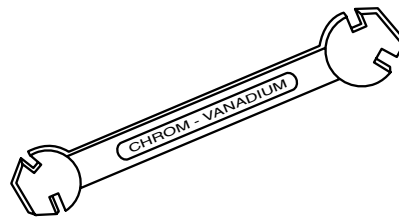


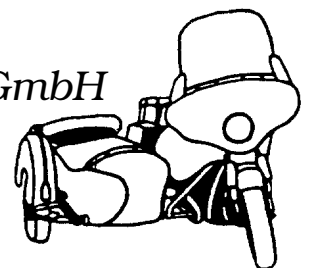
# MOTORRADZUBEHÖR, RESTAURATIONSBEDARF

09 / 2017



## MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)



# DER TESTSIEGER

Einmal zu gewinnen kann durchaus Zufall sein.  
FERTAN wurde schon 3 Mal

**Testsieger gegen Rost:**

12/86 - 01/87 - 01/88

Vereinigte Motorverlage

"Motor Klassik"

Urteil: **sehr gut**



**FERTAN®**

*Beseitigt Rost  
ohne Sandstrahlen!*

**FERTAN** ist ein Produkt, welches vorhandenen Rost zu Pulver zerstäubt. Dabei wird der Rost vom darunter befindlichen Metall gelöst, bis er sich nicht mehr mit diesem verbindet. Zusätzlich wird auf der jetzt rostfreien Oberfläche eine neue Metallschicht erzeugt, eine Eisen- Tannin-Verbindung, die wasserunlöslich fest mit dem Metall oder Eisen verbunden ist und eine ideale Grundierung für die Nachbehandlung mit Farbe, Hohlraumversiegelung oder z. B. Unterbodenschutz darstellt.

Da es sich um ein wasserhaltiges Produkt handelt, dringt **FERTAN** überall, auch in Zwischenräume usw. ein, um den dort vorhandenen Rost zu beseitigen. Dabei ist es unschädlich für Gummi, Chrom, Kunststoffe oder lackierte Flächen, es wirkt nur in direkter Verbindung mit Metall oder Rost.

Von allen anderen Oberflächen kann es einfach mit Wasser abgewaschen werden. **FERTAN** ist nicht gesundheitsschädlich, weder bei Berührung, noch bei Einatmung. Die Schutzwirkung von **FERTAN** hält jahrelang an, sofern die behandelte Oberfläche mit einer Lackschicht oder einem anderen abdeckenden Produkt versehen wurde. Hierbei weisen wir besonders auf die neuen Permanentschutzmittel der Reihe OVER hin, welche hervorragende Langzeitergebnisse nach der Fertanisierung garantieren.

#### **GEBRAUCHSANWEISUNG:**

Die Behandlung ist denkbar einfach und sieht vor, **FERTAN** mittels Pinsel, Rolle oder sogar Sprühpistole aufzutragen. Das Produkt dringt in die Rostschicht ein und verursacht bei Zimmertemperatur in spätestens 48 Stunden eine vollständige Reaktion mit dem Oxyd.

Besondere Wetterverhältnisse, starke Feuchtigkeit, Hohlräume, in Funktion befindliche Industrieanlagen usw. schränken den Anwendungsbereich dieses Produktes nicht ein, das bei beendetem Zyklus den Rost völlig beseitigt hat. **FERTAN** bietet daher allen Be- und Verarbeitern von Eisen die Möglichkeit an, Rost- und Korrosionsprobleme dauerhaft zu lösen.

Ein Liter **FERTAN** ist ausreichend, um eine Fläche von 12 - 15 m<sup>2</sup> zu behandeln und ist somit auch als wesentlich preiswerter anzusehen als herkömmliche Methoden. **FERTAN** wirkt ausgezeichnet bei feuchten Flächen oder in feuchter Umgebung. Zum Beispiel bei Regen oder bei Vorhandensein von Kondenswasser. Bei sehr trockenen Wetterverhältnissen oder bei sehr starker Sonneneinstrahlung empfiehlt es sich, die behandelten Stellen mittels Wasser feucht zu halten. Empfehlenswert ist es, ca. 48 Stunden zu warten und dann zu prüfen, ob der Rost sich in eine schwarze, je nach Material auch bläulich-violette Schicht verwandelt hat. Das so behandelte Eisen kann mehrere Wochen auf die nachfolgende Lackierung oder Schutzschicht warten, ohne daß wieder Rost entsteht. Vor der Lackierung ist es ratsam, die Oberfläche zu reinigen, da der schwarze Staub, welcher sich durch die Conversion gebildet hat, entfernt werden muß, um eine Haftfähigkeit der Schutzschicht oder Lackierung nicht zu beeinträchtigen.

### **FERTAN ist bei uns in folgenden Gebinden lieferbar:**

wiederverschließbare <b>1-Liter-Flasche</b>	00 00 0 001 643
nach Gebrauch auffüllbare oder universell verwendbare	
<b>250 ml Sprühflasche</b> mit verstellbarer Düse	00 00 0 001 644
zum Auftragen auf kleinen Flächen	
wiederverschließbares <b>30 ml Pinseltöpfchen</b>	00 00 0 001 645

# TANK-ROSTSCHUTZ

durch TANK-INNENLACKIERUNG

mit einem **2-KOMPONENTEN-EMAIL-DECKLACK** auf Polyurethanharzbasis mit hoher Härte und chemischer Widerstandsfähigkeit, besonders bei Benzin.

Durch seine gute Widerstandskraft gegenüber Benzin ist dieser Email-Decklack ideal um Benzintanks von innen zu lackieren und sie so vor dem gefürchteten Rost zu schützen. Außerdem ist der Lack lufttrocknend und daher relativ einfach zu verarbeiten.

## SPEZIFIKATIONEN:

minimale Verarbeitungs- und Trockentemperatur **15° C**

maximal zulässige Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung **80%**

Trockenzeit bei Lufttrocknung **2 Wochen**

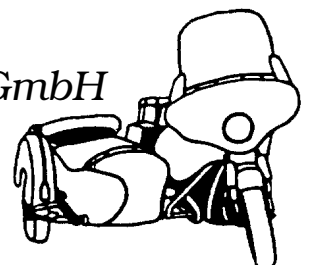
**bei Erhitzung auf ca. 80° kann die Trockenzeit stark verkürzt werden!**

## ANWENDUNGSVORSCHLÄGE:

- den stark verrosteten Benzintank halbvoll mit scharfem Metall, z. B. Schrauben oder Muttern, (keinen Straßensplit verwenden, da sich dieser in Pulver zerstäubt) füllen, einen halben Liter FERTAN hinzugeben und anschließend in Woldecken o. ä. gut einpacken um ihn je nach Grad der Verschmutzung mehrere Stunden (8 bis 15 Std.) in einer Beton-Mischmaschine rotieren zu lassen, damit der grobe Rost gelöst wird. Nach erfolgter Behandlung das Metall-FERTAN-Gemisch aus dem Tank entfernen und diesen mit einem Dampfstrahler gut ausspülen. Bei nur leicht angerostetem Tank kann dieser Arbeitsgang entsprechend verkürzt werden! Der beim Spülen mit Wasser entstehende Flugrost sollte durch ausschwenken mit purem FERTAN umgewandelt werden. Tank anschließend noch einmal mit Wasser spülen und sehr gut trocknen lassen. Eine genaue Beschreibung von FERTAN finden Sie auf den nächsten Seiten!

# MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)



# TANK-ROSTSCHUTZ

2. Tank je nach Größe mit 1/4 bis 1/2 Liter fertig gemischtem Lack befüllen und ringsum gut fluten bzw. ausschwenken. Bei der Lackierung muß der Tank ständig bewegt werden, damit der Lack gleichmäßig verteilt wird. Überschüssige Farbe ablaufen lassen.
3. nach erfolgter Lackierung Tank ca. 2 Wochen lufttrocknen lassen, was unter Verwendung eines Haushaltsföns erheblich verkürzt werden kann.  
Damit explosive Dämpfe entweichen können muß vor Benutzung eines Föns der Tank 30 Minuten mit Kaltluft ausgeblasen werden!
4. es ist zu empfehlen, 2 bis 3 Schichten Lack wie unter Punkt 2. beschrieben aufzutragen, wobei zwischen den einzelnen Lackiervorgängen eine Luft-Trocknungszeit von max. 5 Std. nicht überschritten werden darf.  
Außerdem darf der Einsatz eines Trockenfönes erst nach der Endbeschichtung erfolgen.
5. die Anwendung des 2-Komponenten Email-Decklackes kann bei entsprechendem Schutz der Außenlackierung sogar bei bereits fertig lackierten Kraftstofftanks erfolgen.

## 6. MISCHUNGSVERHÄLTNIS:

Die Farbe wird im Verhältnis 3:1 mit Härter gemischt.  
Je nach Bedarf kann die fertig gemischte Farbe noch durch Zugabe von max 20% Verdünnung in einen dünnflüssigeren Zustand gebracht werden.  
Die Verarbeitung der gemischten Farbe muß innerhalb von 12 Stunden erfolgt sein.  
Überschüssige Verdünnung eignet sich sehr gut als Reiniger.

### TANKROSTSCHUTZ - SET "2-KOMPONENTEN-EMAIL-DECKLACK"

- 1 Kg DECKLACK
- 1/3 Kg HÄRTER
- 1 Kg VERDÜNNUNG

00 00 0 001 847

#### Komponenten einzeln:

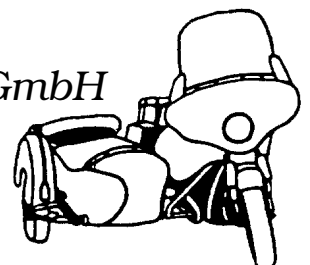
1 Kg DECKLACK	00 00 0 001 848
1/3 Kg HÄRTER	00 00 0 001 849
1 Kg VERDÜNNUNG	00 00 0 001 850

**Bei Bestellung beachten!**

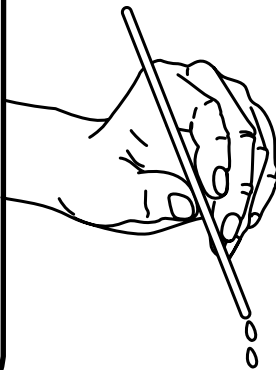
**Die Komponenten sollten innerhalb von 3 Monaten verarbeitet werden!**

# MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)



# EINBEREICHSÖLE



**Oldtimer**  
**Spezialeisenschmierstoffe**

**Wir liefern Einbereichsöle in kleinen Mengen, die im normalen Ölhandel nicht lagernd verfügbar sind!**

Die von uns vertriebenen niedrig und unlegierten Qualitätsöle sind speziell für alte Motoren zu empfehlen, da diese Einbereichsöle auf Grund ihrer gering gehaltenen Legierungsanteile sich weitestgehend neutral gegenüber alten Metallverbindungen verhalten.

Desweiteren lösen hochlegierte Mehrbereichsöle bei alten Motoren mit gewisser Laufleistung die abgelagerten Verbrennungs- und Abriebsrückstände, letztere auch bei überholten und gereinigten Motoren, halten diese in der Schwebe und führen sie somit dem Ölkreislauf zu. Da aber bei vielen alten Motoren auf einen Ölfilter verzichtet wurde, können diese unerwünschten Rückstände sich nicht, wie konstruktionsbedingt vorgesehen, in der Ölwanne oder den Gehäusewänden ablagern, so dass ein Mehrbereichsöl im ungefilterten Kreislauf zu einer frühen Alterung neigt und alle ölgeschmierten Teile stark erhöhtem Verschleiß ausgesetzt sind.

**Folgende Einbereichsöle sind in wiederverschließbaren Behältern lieferbar:**

				<i>Flasche, 1 Ltr.</i>	<i>Kanister, 5 Ltr.</i>
<b>Spezial</b>	<b>SAE 10</b>	Telegabel/Stoßdämpfer		00 00 0 001 633	00 00 0 003 258
	<b>SAE 20</b>	Telegabel/Stoßdämpfer/Motor		00 00 0 001 634	00 00 0 003 259
	<b>SAE 30</b>	Motor		00 00 0 001 635	00 00 0 003 260
	<b>SAE 40</b>	Motor/Getriebe		00 00 0 001 636	00 00 0 003 261
	<b>SAE 50</b>	Motor/Getriebe		00 00 0 001 637	00 00 0 003 262
	<b>SAE 20W-50</b>	Motor unlegiertes Mehrbereichsöl!		00 00 0 003 382	00 00 0 003 383
	<b>2 Takt</b>	Universal 2-T-Öl, teilsynthetisch		00 00 0 003 608	00 00 0 003 609
<b>Spezial</b>	<b>MZ/SAE 80</b>	Getriebeöl		00 00 0 001 638	00 00 0 003 263
	<b>MZ/SAE 90</b>	Getriebeöl		00 00 0 001 639	00 00 0 003 264
	<b>MZ/SAE 140</b>	Getriebeöl, dickflüssig		00 00 0 001 640	00 00 0 003 265
	<b>MZ/SAE 250</b>	Getriebeöl, sehr dickflüssig		00 00 0 003 469	00 00 0 003 470
	<b>SAE 80/90</b>	Hypoid-Getriebeöl, 80W-90 GL5		00 00 0 003 276	--- --- --- --- ---
<b>Avianat</b>	<b>EP 0</b>	Getriebefließfett (800 g Tube)		00 00 0 001 641	--- --- --- --- ---

**Die genaue Viskosität entnehmen Sie den originalen Betriebsanleitungen, die für sehr viele Motorräder bei uns im Nachdruck erhältlich sind!**

# SPEZIALFETTE / DICHTUNGSMASSEN

## **DICHTUNGSMASSE "HYLOMAR"**

die bekannte, blaue Qualitäts-Dichtungsmasse  
hervorragende mechanische und chemische  
Eigenschaften im Bereich von -50 bis + 250° C

80 ml-Tube 00 00 0 001 793 **9,85 €**



## **KUPFERPASTE "Cu 800"**

verhindert wirkungsvoll Festbrennen, Festfressen, Kaltverschweißen,  
Verschleiß, Korrosion und Passungsrost.

temperaturbeständig bis 1100° C

**Ein Muss für Krümmerverschraubung und Zündkerzengewinde!**

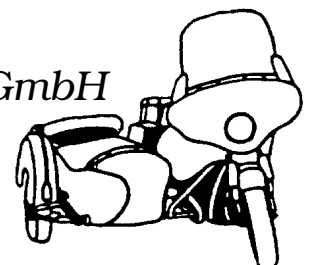
**Verlängert erheblich die Lebensdauer!**

5,5 g Aufreibtüte 00 00 0 003 702

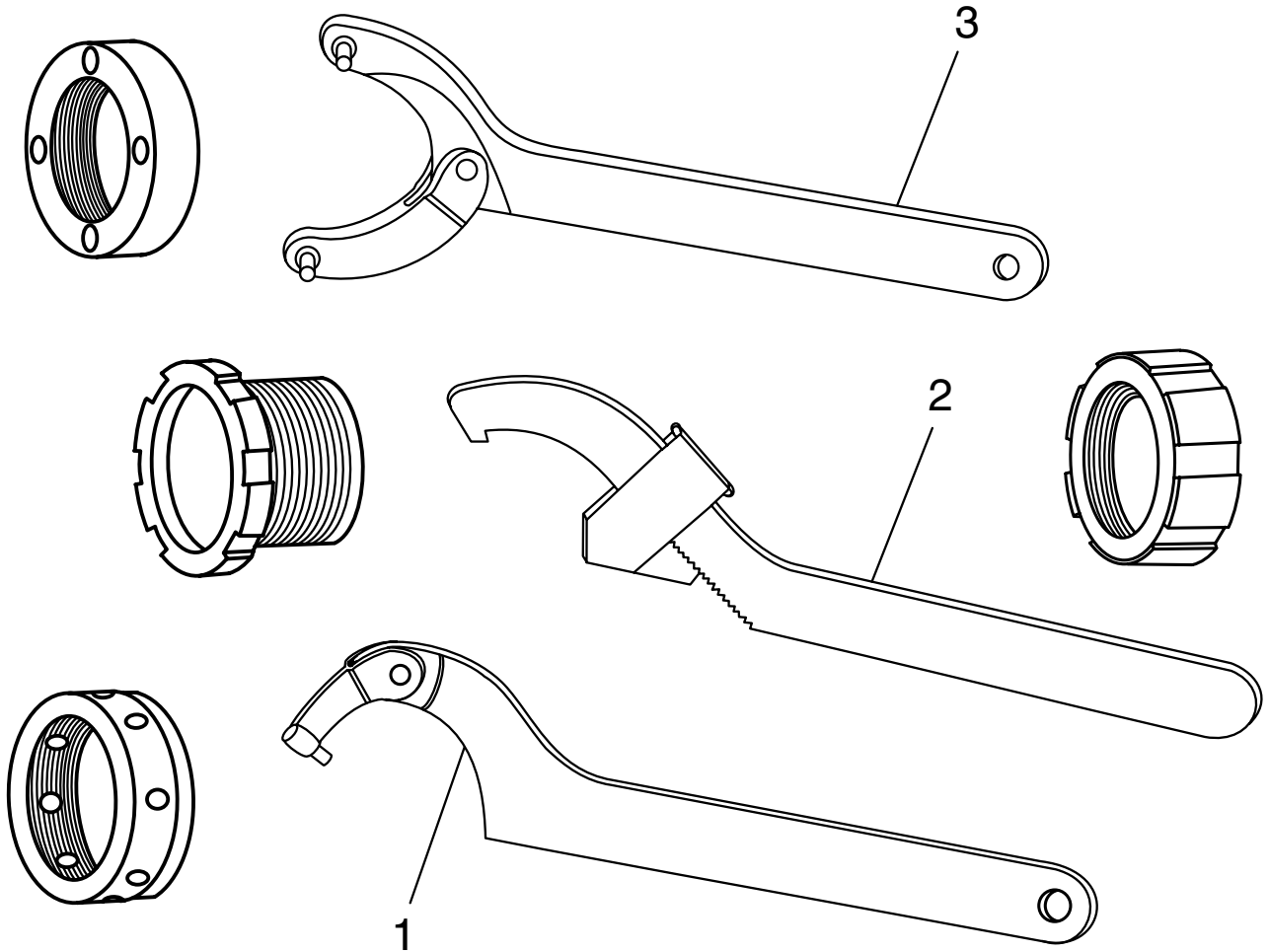
100 g Tube 00 00 0 003 703

# MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)



# WERKZEUGE



## Bild 1 - GELENK-HAKENSCHLÜSSEL

mit rundem Zapfen für gelochte Verschraubungen  
 für Verschraubungen  $\varnothing$  35 mm bis  $\varnothing$  60 mm (Bolzen- $\varnothing$  4 mm) 00 00 0 001 760  
 für Verschraubungen  $\varnothing$  60 mm bis  $\varnothing$  90 mm (Bolzen- $\varnothing$  5,5 mm) 00 00 0 001 761

## Bild 2 - HAKENSCHLÜSSEL

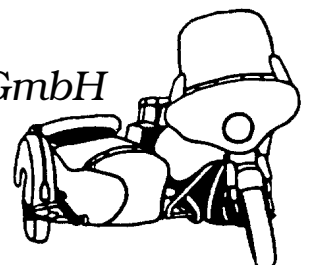
für radial genutete oder radial gerippte Verschraubungen verwendbar  
 für Verschraubungen  $\varnothing$  45 mm bis  $\varnothing$  90 mm 00 00 0 001 762

## Bild 3 - GELENK-STIRNLOCHSCHLÜSSEL

für axial gelochte Verschraubungen  
 für Verschraubungen von  $\varnothing$  18 mm bis  $\varnothing$  40 mm (Bolzen- $\varnothing$  3 mm) 00 00 0 001 763  
 für Verschraubungen von  $\varnothing$  40 mm bis  $\varnothing$  80 mm (Bolzen- $\varnothing$  4 mm) 00 00 0 001 764  
 für Verschraubungen von  $\varnothing$  80 mm bis  $\varnothing$  125 mm (Bolzen- $\varnothing$  6 mm) 00 00 0 001 765

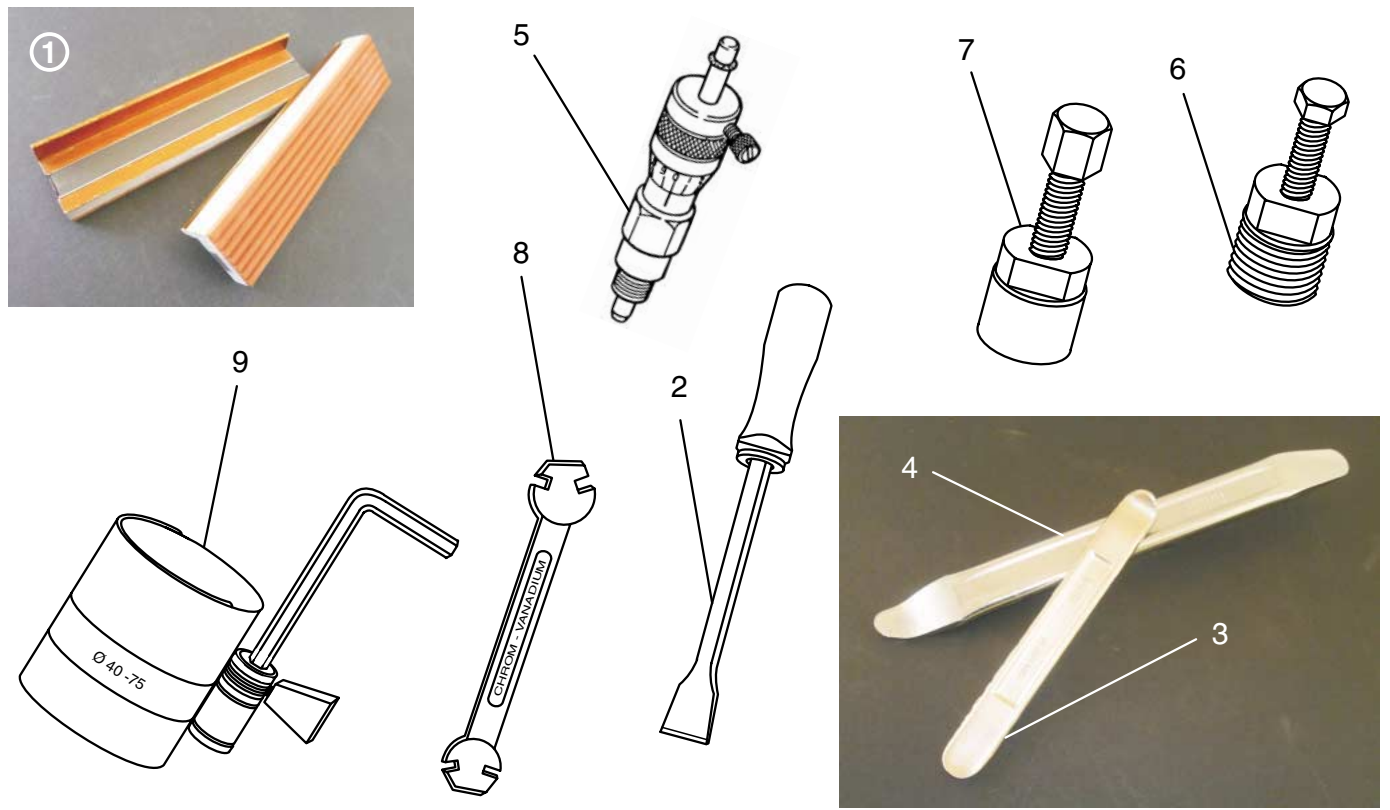
# MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
 D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)





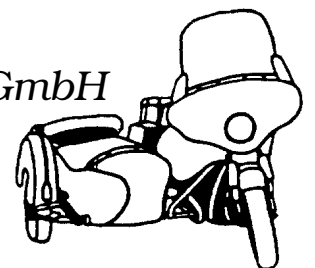
# WERKZEUGE



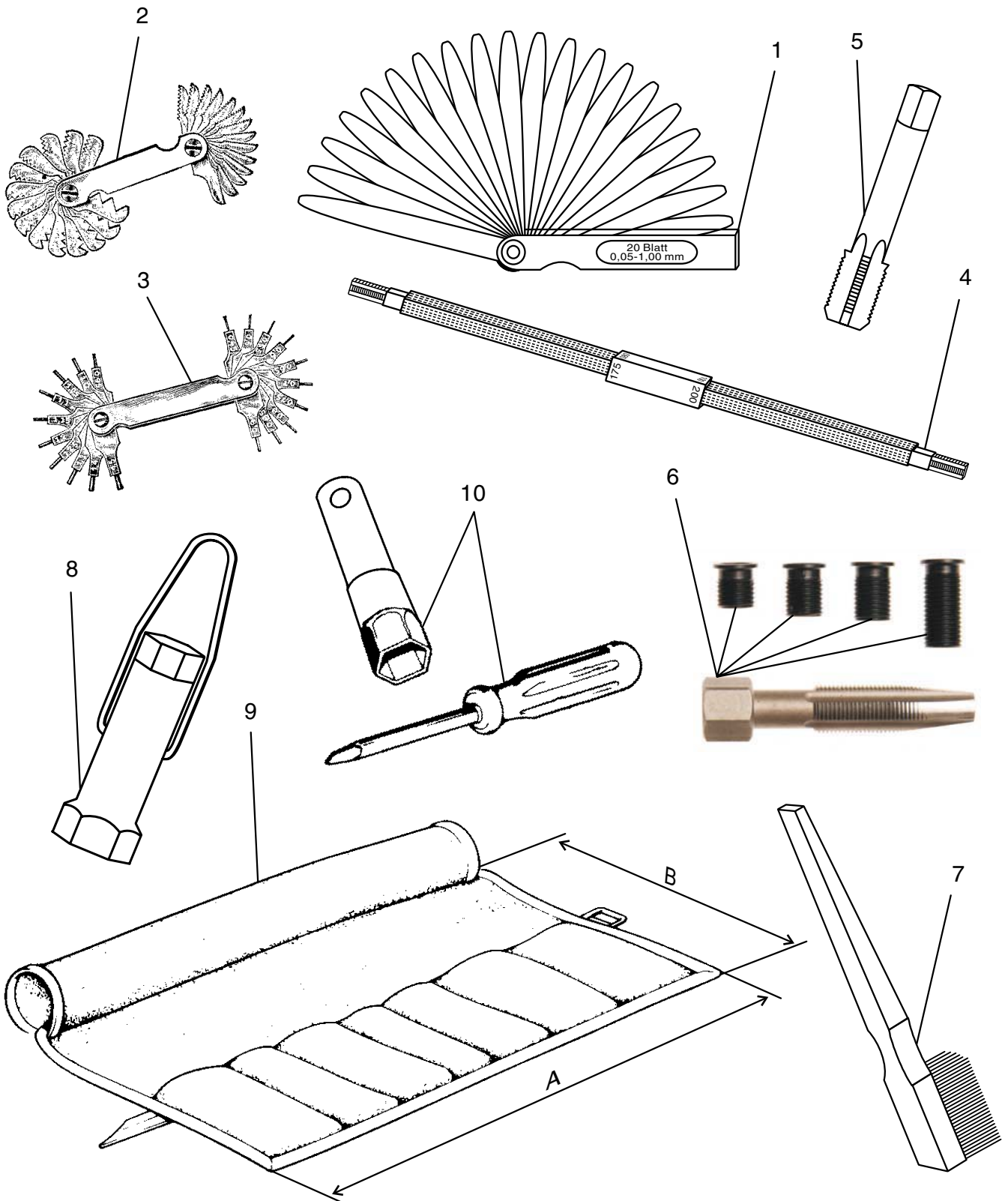
<b>1</b>	<b>ALU-SCHRAUBSTOCKBACKEN</b> Länge 125 mm, kunststoffbeschichtet, mit Magnet	00 00 0 004 080
<b>2</b>	<b>DICHTUNGS-SCHABER</b> mit festem Kunststoffgriff, gute Qualität	00 00 0 001 769
<b>3</b>	<b>REIFEN-MONTIERHEBEL</b> aus Profilstahl, Länge 160 mm	71 11 1 237 871
<b>4</b>	<b>REIFEN-MONTIERHEBEL</b> aus Profilstahl, Länge 250 mm	00 00 0 004 077
<b>5</b>	<b>ZÜNDKERZEN-MIKROMETER</b> für Kerzengewinde M 14 x 1,25 zur Zündzeitpunkteinstellung vor OT mit Skala in 1/10 mm Schritten	00 00 0 001 773
<b>6</b>	<b>POLRAD-ABZIEHER</b> M 22 X 1,5 z. B. DKW RT 100, NSU, SACHS dto. M 27 X 1,25 z.B. ADLER M 100, SACHS 98, NSU QUICK	00 00 0 001 774 00 00 0 001 775
<b>7</b>	<b>POLRAD-ABZIEHER</b> M 30 X 1 z. B. NSU FOX	00 00 0 001 776
<b>8</b>	<b>SPEICHENSCHLÜSSEL</b> , geschmiedet Einschnitte: 4,5 / 5,0 / 5,6 / 6,3 mm - für Nippel M 3 / M 3,5 / M 4 / M 4,5	00 00 0 000 173
<b>9</b>	<b>KOLBENRING-SPANNBAND</b> für Kolben von Ø 45 bis Ø 90 mm	00 00 0 001 784

## MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)

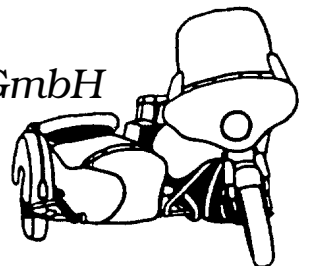


# WERKZEUGE



## MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)



1	<b>FÜHLERLEHREN-SATZ</b> "20-teilig" (0,05 bis 1,00 mm)	00 00 0 001 780
2	<b>GEWINDE-LEHRE</b> in 20 verschiedenen Steigungen (metrisch) dto. in 28 Steigungen (Whitworth) plus 24 Steigungen (metrisch)	00 00 0 001 791 00 00 0 003 184
3	<b>DÜSEN-LEHRE</b> 20 verschiedene Durchmesser in mm: 0,45 - 0,50 - 0,55 - 0,60 - 0,65 - 0,70 - 0,75 - 0,80 - 0,85 - 0,90 1,00 - 1,05 - 1,10 - 1,15 - 1,20 - 1,25 - 1,30 - 1,35 - 1,40 - 1,50	00 00 0 001 792
4	<b>GEWINDEFEILE</b> zur Reparatur leicht beschädigter Außen- und Innengewinde Steigung: 0,8/1,0/1,25/1,5/1,75/2,0/2,5/3,0 (metrisch)	00 00 0 001 785
5	<b>ZÜNDKERZEN-GEWINDE-BOHRER</b> M14 x 1,25 Vorschneider M14 x 1,25 Fertigschneider M18 x 1,5 Vorschneider M18 x 1,5 Fertigschneider <b>zum Nachschneiden von stark beschädigten Gewinden wird nur der Fertigschneider benötigt!</b>	00 00 0 001 786 00 00 0 001 787 00 00 0 001 788 00 00 0 001 789
6	<b>ZÜNDKERZEN-GEWINDE-REPARATUR-SATZ M14 x 1,25</b> Schneidwerkzeug plus 4 Buchsen (Länge: 9,5 / 11,5 / 12,7 / 19 mm)	00 00 0 004 099
7	<b>ZÜNDKERZEN-BÜRSTE</b> , Messing mit Holzgriff (Länge: 140 mm)	00 00 0 004 081
8	<b>KERZENSCHLÜSSEL</b> für Kerzen M 14 & M 18	00 00 0 001 778
9	<b>ROLLTASCHE</b> für Bordwerkzeug A x B = 32,5 x 15,0 cm	71 11 1 230 752
10	<b>UMSTECK-SCHRAUBENDREHER</b> mit Zündkerzenschlüssel	00 00 0 003 789

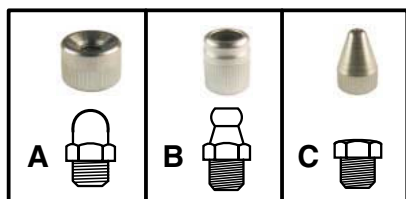
## Kugelpopf-FETTPRESSE



Diese 70 ccm Fett fassende Kolbenstoßpresse mit Teleskoprohr hat ein schwarzes Gehäuse und wird mit dem Mundstück für Schmiernippel in alter Kugelpopfform (siehe A) geliefert. Diese alte Form des Schmiernippels findet man speziell auch bei den alten Motorrädern der 50er / 60er Jahre.

Optional können auch die Mundstücke Typ B und C aufgeschraubt werden (bitte einzeln mitbestellen). Somit verfügt man über eine kleine Fettpresse zur universellen Verwendung (L = 24 cm / Ø = 3,6 cm).

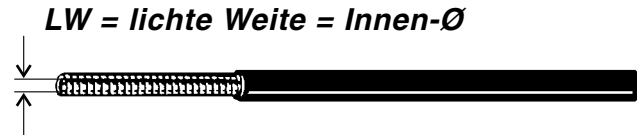
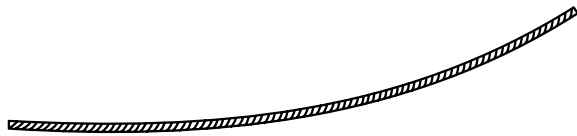
<b>Fettpresse</b> 70 ccm mit Hohlmundstück	00 00 0 003 974
Hydraulik- <b>Mundstück (B)</b>	00 00 0 004 001
Spitz- <b>Mundstück (C)</b>	00 00 0 004 002
<b>Fett</b> , 100 Gramm Tube***	00 00 0 004 003
<b>Fett</b> , 400 Gramm Kartusche***	00 00 0 004 004




A = Hohlmundstück DIN 3402  
B = Hydraulikmundstück DIN 71412  
C = Spitzmundstück DIN 3405

\*\*\* bei dem angebotenen Fett handelt es sich um eine Hochtemperaturfett, das neben den üblichen Schmierstellen (Wellen, Achsen, Hebel usw.) auch bei hohen Temperaturen z.B. im Wälz- und Gleitlagerbereich eingesetzt werden kann!


# BOWDENZUG-MATERIAL zur Eigenfertigung





Kabel (Innenzug)	Spirale (Außenhülle)	schwarz	silber-grau
Außen-Ø 1,5 00 00 0 002 562	LW 2,5 für Kabel Ø 1,5	00 00 0 002 565	00 00 0 002 568
Außen-Ø 2,0 00 00 0 002 563	LW 3,0 für Kabel Ø 2,0	00 00 0 002 566	00 00 0 002 569
Außen-Ø 2,5 00 00 0 002 564	LW 3,5 für Kabel Ø 2,5	00 00 0 002 567	00 00 0 002 570


		Außen-Ø		
für Spirale	lichte Weite Ø 2,5	5,5	00 00 0 002 571	
	lichte Weite Ø 3,0	6,0	07 11 9 988 330	
	lichte Weite Ø 3,5	7,0	00 00 0 002 572	


**ABSCHLUSSHÜLSEN**


für Spirale	lichte Weite Ø 2,5	00 00 0 002 573	<b>BOWDENZUG-ÖLER</b> "schwarz"	
	lichte Weite Ø 3,0	00 00 0 002 574		
	lichte Weite Ø 3,5	00 00 0 002 575		


	Lötnippel	Ø	Länge	Loch-Ø	
		6/3,5	8	2,3	00 00 0 002 576
		6/3,5	13	2,3	07 11 9 988 530
		6/3,5	13	2,8	00 00 0 002 832

	Lötnippel	Ø	Länge	Loch-Ø	
		3,2	5,0	1,8	07 11 9 988 550

	Lötnippel	Ø	Länge	Loch-Ø	
		6,5	4,0	1,8	00 00 0 002 577

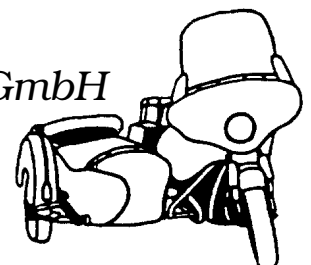
	Lötnippel	Ø	Länge	Loch-Ø	
		6,0	5,5	1,8	00 00 0 002 578

	Lötnippel	Ø	Länge	Loch-Ø	
		5,0	7,5	1,8	00 00 0 002 579













	Lötnippel	Ø	Länge	Loch-Ø	
		8,0	9,0	1,8	00 00 0 002 580

## MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
 D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)

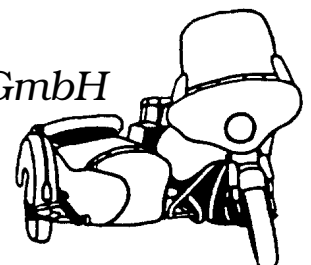


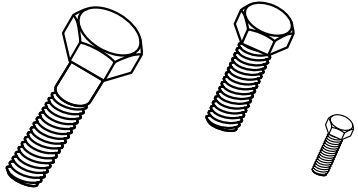
# BOWDENZUG-MATERIAL zur Eigenfertigung

	<b>Löt-nippel-Aufnahme</b>	Ø	<b>Länge</b>	<b>Loch-Ø</b>		
		8	9	6,5/4,0	07 11 9 988 505	
	<b>Löt-nippel-Aufnahme geschlitzt</b>	Ø	<b>Länge</b>	<b>Loch-Ø</b>		
		8	9	6,5/4,0	00 00 0 002 581	
	<b>Löt-nippel-Aufnahme geschlitzt</b>	Ø	<b>Länge</b>	<b>Loch-Ø</b>		
		10/8,3	14,5	6,5/4,0	32 72 1 230 404	
	<b>Schraubnippel</b>	Ø	<b>Länge</b>	<b>Loch-Ø</b>		
		8	15	2,3	00 00 0 002 582	
		8	15	2,8	00 00 0 002 870	
	<b>Schraubnippel</b>	Ø	<b>Länge</b>	<b>Loch-Ø</b>		
		5	7,5	2,0	00 00 0 002 583	
	<b>Stellschraube M 5</b>	<b>Länge</b>	<b>Ø f. Hülse</b>	<b>Ø f. Seil</b>	<b>Gewindelänge</b>	
		27	6,0	2,6	20	00 00 0 002 584
	<b>Stellschraube M 6</b>	<b>Länge</b>	<b>Ø f. Hülse</b>	<b>Ø f. Seil</b>	<b>Gewindelänge</b>	
		34	7,0	3,0	24	00 00 0 002 585
	<b>Stellschraube M 6</b>	<b>Länge</b>	<b>Ø f. Hülse</b>	<b>Ø f. Seil</b>	<b>Gewindelänge</b>	
		40	6,0	2,7	20	00 00 0 002 586
	<b>Stellschraube M 6</b>	<b>Länge</b>	<b>Ø f. Hülse</b>	<b>Ø f. Seil</b>	<b>Gewindelänge</b>	
		30	6,0	3,0	16	00 00 0 002 587
	<b>Stellschraube M 6</b>	<b>Länge</b>	<b>Ø f. Hülse</b>	<b>Ø f. Seil</b>	<b>Gewindelänge</b>	
		40	6,0	2,6	28	00 00 0 002 588
	<b>Umlenkrohr</b>	<b>Ø f. Hülse</b>	<b>Ø f. Seil</b>			
		6,0	3,0		00 00 0 002 589	
	<b>Abstützung</b>	<b>Ø f. Hülse</b>	<b>Ø f. Seil</b>			
		6,0	3,2		00 00 0 001 894	

## MOTORRAD STEMLER GmbH

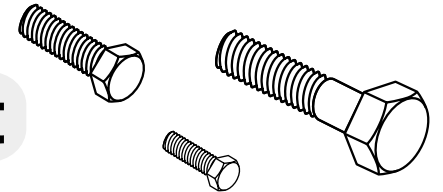
Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
 D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)








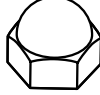
# Skt.-Schrauben






## DIN 931/933 8.8 **Stahl, verzinkt**

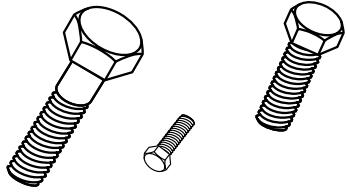


in der Regel liefern wir Schrauben mit Teilgewinde!

Länge	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8	M 10	M 12
10	07 07 0 004 010	07 07 0 005 010	07 07 0 006 010	07 07 0 007 010	07 07 0 008 010	-----	-----
12	07 07 0 004 012	07 07 0 005 012	07 07 0 006 012	07 07 0 007 012	07 07 0 008 012	07 07 0 010 012	-----
16	07 07 0 004 016	07 07 0 005 016	07 07 0 006 016	07 07 0 007 016	07 07 0 008 016	07 07 0 010 016	07 07 0 012 016
20	07 07 0 004 020	07 07 0 005 020	07 07 0 006 020	07 07 0 007 020	07 07 0 008 020	07 07 0 010 020	07 07 0 012 020
25	07 07 0 004 025	07 07 0 005 025	07 07 0 006 025	07 07 0 007 025	07 07 0 008 025	07 07 0 010 025	07 07 0 012 025
30	07 07 0 004 030	07 07 0 005 030	07 07 0 006 030	07 07 0 007 030	07 07 0 008 030	07 07 0 010 030	07 07 0 012 030
35	07 07 0 004 035	07 07 0 005 035	07 07 0 006 035	07 07 0 007 035	07 07 0 008 035	07 07 0 010 035	07 07 0 012 035
40	07 07 0 004 040	07 07 0 005 040	07 07 0 006 040	07 07 0 007 040	07 07 0 008 040	07 07 0 010 040	07 07 0 012 040
45	-----	07 07 0 005 045	07 07 0 006 045	07 07 0 007 045	07 07 0 008 045	07 07 0 010 045	07 07 0 012 045
50	-----	07 07 0 005 050	07 07 0 006 050	07 07 0 007 050	07 07 0 008 050	07 07 0 010 050	07 07 0 012 050
55	-----	-----	07 07 0 006 055	07 07 0 007 055	07 07 0 008 055	07 07 0 010 055	07 07 0 012 055
60	-----	-----	07 07 0 006 060	07 07 0 007 060	07 07 0 008 060	07 07 0 010 060	07 07 0 012 060
65	-----	-----	07 07 0 006 065	-----	07 07 0 008 065	07 07 0 010 065	07 07 0 012 065
70	-----	-----	07 07 0 006 070	07 07 0 007 070	07 07 0 008 070	07 07 0 010 070	07 07 0 012 070
75	-----	-----	07 07 0 006 075	-----	07 07 0 008 075	07 07 0 010 075	07 07 0 012 075
80	-----	-----	07 07 0 006 080	07 07 0 007 080	07 07 0 008 080	07 07 0 010 080	07 07 0 012 080
90	-----	-----	-----	-----	-----	07 07 0 010 090	07 07 0 012 090
100	-----	-----	-----	-----	-----	-----	07 07 0 012 100

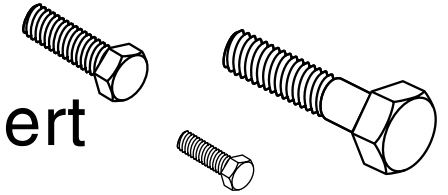
<b>Stahl, verzinkt</b>	 <b>Skt.-Mutter</b>	 <b>Stopmutter selbtsichernd</b>	 <b>Skt.-Flachmutter</b>	 <b>Hutmutter Messing, verchromt</b>
<b>M 3</b>	07 07 1 003 000	-----	-----	-----
<b>M 3,5</b>	07 07 1 003 500	-----	-----	-----
<b>M 4</b>	07 07 1 004 000	07 07 2 004 000	-----	-----
<b>M 5</b>	07 07 1 005 000	07 07 2 005 000	07 07 3 005 000	07 07 4 005 000
<b>M 6</b>	07 07 1 006 000	07 07 2 006 000	07 07 3 006 000	07 07 4 006 000
<b>M 7</b>	07 07 1 007 000	07 07 2 007 000	-----	-----
<b>M 8</b>	07 07 1 008 000	07 07 2 008 000	07 07 3 008 000	07 07 4 008 000
<b>M 8 X 1</b>	07 07 1 008 100	07 07 2 008 100	07 07 3 008 100	-----
<b>M 10</b>	07 07 1 010 000	07 07 2 010 000	-----	07 07 4 010 000
<b>M 10 X 1</b>	07 07 1 010 100	07 07 2 010 100	07 07 3 010 100	-----
<b>M 10 X 1,25</b>	07 07 1 010 125	-----	-----	-----
<b>M 12</b>	07 07 1 012 000	07 07 2 012 000	07 07 3 012 000	07 07 4 012 000
<b>M 12 X 1</b>	07 07 1 012 100	-----	07 07 3 012 100	-----
<b>M 12 X 1,5</b>	07 07 1 012 150	07 07 2 012 150	07 07 3 012 150	-----
<b>M 14 X 1,5</b>	07 07 1 014 150	07 07 2 014 150	07 07 3 014 150	-----
<b>M 16</b>	07 07 1 016 000	07 07 2 016 000	-----	-----
<b>M 16 X 1,5</b>	07 07 1 016 150	07 07 2 016 150	07 07 3 016 150	-----
<b>M 18 X 1,5</b>	07 07 1 018 150	-----	07 07 3 018 150	-----

	 <b>U-Scheibe</b>	 <b>Federscheibe</b>	 <b>Federring</b>	 <b>Zahnscheibe außen</b>	 <b>Zahnscheibe innen</b>
<b>Ø</b>					
<b>4</b>	07 07 5 004 000	07 07 6 004 000	07 07 7 004 000	07 07 8 004 000	07 07 9 004 000
<b>5</b>	07 07 5 005 000	07 07 6 005 000	07 07 7 005 000	07 07 8 005 000	07 07 9 005 000
<b>6</b>	07 07 5 006 000	07 07 6 006 000	07 07 7 006 000	07 07 8 006 000	07 07 9 006 000
<b>7</b>	07 07 5 007 000	07 07 6 007 000	07 07 7 007 000	-----	-----
<b>8</b>	07 07 5 008 000	07 07 6 008 000	07 07 7 008 000	07 07 8 008 000	07 07 9 008 000
<b>10</b>	07 07 5 010 000	07 07 6 010 000	07 07 7 010 000	07 07 8 010 000	07 07 9 010 000
<b>12</b>	07 07 5 012 000	07 07 6 012 000	07 07 7 012 000	07 07 8 012 000	07 07 9 012 000
<b>14</b>	07 07 5 014 000	-----	07 07 7 014 000	-----	07 07 9 014 000
<b>16</b>	07 07 5 016 000	07 07 6 016 000	07 07 7 016 000	-----	-----
<b>18</b>	-----	-----	07 07 7 018 000	-----	07 07 9 018 000



# Skt.-Schrauben V2A

## Kopf plangeschliffen & hochglanzpoliert




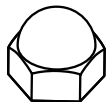


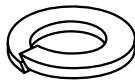



in der Regel liefern wir Schrauben mit Teilgewinde!

Länge	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8	M 10	M 12
10	00 00 0 002 287	00 00 0 002 295	00 00 0 002 304	00 00 0 002 313	00 00 0 002 327	-----	-----
12	00 00 0 002 288	00 00 0 000 004	00 00 0 002 305	00 00 0 002 314	00 00 0 002 328	00 00 0 002 336	-----
16	00 00 0 002 289	00 00 0 002 296	00 00 0 000 129	00 00 0 002 315	00 00 0 002 329	00 00 0 002 337	00 00 0 002 347
20	00 00 0 002 290	00 00 0 002 297	00 00 0 001 085	00 00 0 002 316	00 00 0 000 130	00 00 0 002 338	00 00 0 002 348
25	00 00 0 002 291	00 00 0 002 298	00 00 0 002 306	00 00 0 002 317	00 00 0 002 330	00 00 0 002 339	00 00 0 000 380
30	00 00 0 002 292	00 00 0 002 299	00 00 0 000 373	00 00 0 002 318	00 00 0 000 128	00 00 0 000 377	00 00 0 002 349
35	00 00 0 002 293	00 00 0 002 300	00 00 0 002 307	00 00 0 002 319	00 00 0 000 357	00 00 0 001 092	00 00 0 002 350
40	00 00 0 002 294	00 00 0 002 301	00 00 0 002 308	00 00 0 002 320	00 00 0 002 331	00 00 0 002 340	00 00 0 002 351
45	-----	00 00 0 002 302	00 00 0 002 309	00 00 0 002 321	00 00 0 000 374	00 00 0 000 163	00 00 0 000 170
50	-----	00 00 0 002 303	00 00 0 002 310	00 00 0 002 322	00 00 0 002 332	00 00 0 000 164	00 00 0 002 352
55	-----	-----	00 00 0 002 311	00 00 0 002 323	00 00 0 002 333	00 00 0 002 341	00 00 0 002 353
60	-----	-----	00 00 0 002 312	00 00 0 002 324	00 00 0 001 089	00 00 0 002 342	00 00 0 002 354
65	-----	-----	-----	00 00 0 003 118	00 00 0 002 334	00 00 0 002 343	00 00 0 002 355
70	-----	-----	-----	00 00 0 002 325	00 00 0 001 090	00 00 0 002 344	00 00 0 002 356
75	-----	-----	-----	-----	00 00 0 000 375	00 00 0 002 345	00 00 0 002 357
80	-----	-----	-----	00 00 0 002 326	00 00 0 002 335	00 00 0 002 346	00 00 0 002 358
100	-----	-----	-----	-----	00 00 0 000 376	-----	-----
110	-----	-----	-----	-----	00 00 0 001 091	-----	-----



# "V2A" glänzend / hochglanzpoliert

<b>"V2A"</b> hochglanzpoliert					
	Skt.-Mutter	Stopmutter selbstsichernd	Skt.-Flachmutter	Hutmutter	
M 3	00 00 0 002 359	---	---	---	
M 4	00 00 0 002 360	00 00 0 002 367	---	00 00 0 002 381	
M 5	00 00 0 000 448	00 00 0 002 368	---	00 00 0 002 382	
M 6	00 00 0 000 449	00 00 0 002 369	00 00 0 001 119	00 00 0 000 443	
M 7	00 00 0 002 361	00 00 0 002 370	---	00 00 0 002 383	
M 8	00 00 0 000 450	00 00 0 002 371	00 00 0 001 120	00 00 0 000 444	
M 8 X 1	00 00 0 000 454	00 00 0 002 372	00 00 0 000 455	00 00 0 000 445	
M 10	00 00 0 000 451	00 00 0 002 373	00 00 0 002 362	00 00 0 000 446	
M 10 X 1	00 00 0 000 456	00 00 0 002 374	00 00 0 000 437	00 00 0 000 447	
M 10 X 1,25	00 00 0 002 363	---	---	---	
M 12	00 00 0 000 452	00 00 0 002 375	---	00 00 0 002 384	
M 12 X 1	00 00 0 001 095	---	00 00 0 003 071	---	
M 12 X 1,5	00 00 0 000 457	00 00 0 002 376	00 00 0 000 167	00 00 0 002 385	
M 14 X 1,5	00 00 0 000 458	00 00 0 002 377	00 00 0 002 380	00 00 0 002 386	
M 16	00 00 0 002 364	00 00 0 002 378	---	---	
M 16 X 1,5	00 00 0 002 365	00 00 0 002 379	00 00 0 003 033	---	
M 18 X 1,5	00 00 0 002 366	---	---	---	
<b>"V2A"</b> glänzend					
	Ø	U-Scheibe	Federscheibe	Federring	Zahnscheibe
	4	00 00 0 002 387	00 00 0 002 390	00 00 0 002 392	00 00 0 002 400
	5	00 00 0 000 462	00 00 0 000 468	00 00 0 002 393	00 00 0 002 401
	6	00 00 0 000 463	00 00 0 000 469	00 00 0 002 394	00 00 0 000 473
	7	00 00 0 002 388	00 00 0 002 391	00 00 0 002 395	---
	8	00 00 0 000 464	00 00 0 000 470	00 00 0 002 396	00 00 0 000 474
	10	00 00 0 000 465	00 00 0 000 471	00 00 0 002 397	00 00 0 000 475
	12	00 00 0 000 466	00 00 0 000 472	00 00 0 002 398	00 00 0 000 476
	14	00 00 0 000 467	---	00 00 0 002 399	00 00 0 002 402
16	00 00 0 002 389	---	---	---	

# ERSATZTEILE



**Skt.-MUTTER, alte DIN-Norm**  
Schlüsselweite 14

**M 8** 00 00 0 002 018 verzinkt  
**M 8 x 1** 00 00 0 003 166 V2A, poliert



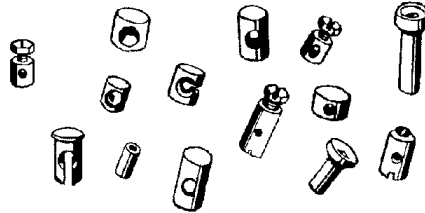
**Skt.-MUTTER, Linksgewinde**

**M 12 X 1 "SW19"** 00 00 0 002 790  
**M 12 X 1 "SW17"** 00 00 0 002 891

*SW = Schlüsselweite in mm*

## STANDARD-LÖTNIPPEL

für Bowdenzüge  
07 11 9 988 530

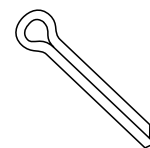
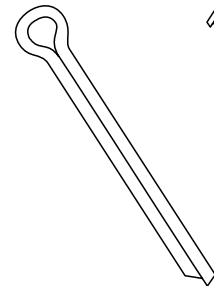
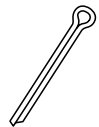
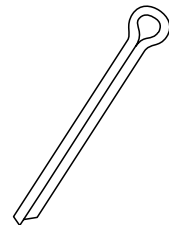


## NIPPEL-SATZ

für Bowdenzüge bestehend aus  
verschiedenen Schraubnippeln,  
Lötnippeln und Nippelaufnahmen  
kpl. Satz (100 Stück)  
00 00 0 001 414

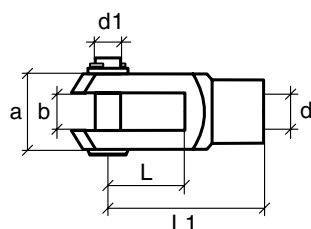
## SPLINTE, DIN 94

**Stahl, verzinkt**



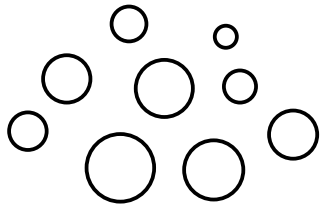
<b>1,0 X 20</b>	07 17 0 010 020	<b>2,5 X 36</b>	07 17 0 025 036
<b>1,0 X 25</b>	07 17 0 010 025	<b>2,5 X 40</b>	07 17 0 025 040
<b>1,0 X 32</b>	07 17 0 010 032	<b>2,5 X 45</b>	07 17 0 025 045
<b>1,0 X 40</b>	07 17 0 010 040	<b>2,5 X 50</b>	07 17 0 025 050
<b>1,6 X 20</b>	07 17 0 016 020	<b>3,2 X 20</b>	07 17 0 032 020
<b>1,6 X 25</b>	07 17 0 016 025	<b>3,2 X 25</b>	07 17 0 032 025
<b>1,6 X 32</b>	07 17 0 016 032	<b>3,2 X 32</b>	07 17 0 032 032
<b>1,6 X 40</b>	07 17 0 016 040	<b>3,2 X 36</b>	07 17 0 032 036
<b>2,0 X 20</b>	07 17 0 020 020	<b>3,2 X 40</b>	07 17 0 032 040
<b>2,0 X 22</b>	07 17 0 020 022	<b>3,2 X 45</b>	07 17 0 032 045
<b>2,0 X 25</b>	07 17 0 020 025	<b>3,2 X 50</b>	07 17 0 032 050
<b>2,0 X 32</b>	07 17 0 020 032	<b>3,2 X 63</b>	07 17 0 032 063
<b>2,0 X 36</b>	07 17 0 020 036	<b>3,5 X 30</b>	07 17 0 035 030
<b>2,0 X 40</b>	07 17 0 020 040	<b>3,5 X 35</b>	07 17 0 035 035
<b>2,0 X 50</b>	07 17 0 020 050	<b>3,5 X 40</b>	07 17 0 035 040
<b>2,5 X 20</b>	07 17 0 025 020	<b>3,5 X 45</b>	07 17 0 035 045
<b>2,5 X 25</b>	07 17 0 025 025	<b>3,5 X 50</b>	07 17 0 035 050
<b>2,5 X 32</b>	07 17 0 025 032	<b>3,5 X 60</b>	07 17 0 035 060

## GABELGELENKE mit Splintbolzen für Bremsgestänge



d	d1	a	b	L	L1	
M 5	5	10	5	20	30	00 00 0 003 377
M 6	6	12	6	12	24	00 00 0 003 378
M 6	6	12	6	24	36	00 00 0 003 379
M 8	8	16	8	16	32	00 00 0 003 380
M 8	8	16	8	32	48	00 00 0 003 381

# ERSATZTEILE



## Stahlkugeln

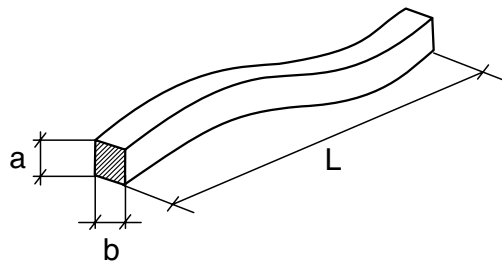
Ø mm	Ø inch	
3,175	1/8"	00 00 0 003 042
3,969	5/32"	00 00 0 003 043
4,0		07 11 9 986 240
4,762	3/16"	00 00 0 003 044
5,0		07 11 9 986 250
5,5		07 11 9 986 255
5,556	7/32"	00 00 0 003 045
6,0		80 02 5 059 659
6,35	1/4"	00 54 0 102 340
6,5		00 00 0 003 046
7,0		00 54 0 102 440
7,144	9/32"	00 00 0 003 047
7,938	5/16"	00 00 0 003 048
8,0		07 11 9 986 280
11,112	7/16"	00 00 0 003 049
12,0		00 00 0 003 050

a in mm      b in mm

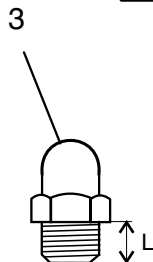
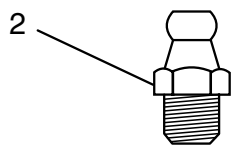
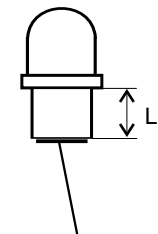
5,0	4,0	00 00 0 003 051
6,0	5,0	00 00 0 003 052
8,0	6,5	00 00 0 003 053
9,0	7,5	00 00 0 003 054
10,0	8,5	00 00 0 003 055
12,0	10,0	00 00 0 003 056
14,0	11,0	00 00 0 003 057
16,0	12,0	00 00 0 003 058

## DICHTUNGS-FILZSTREIFEN

(L = 100 mm)



## SCHMIERNIPPEL

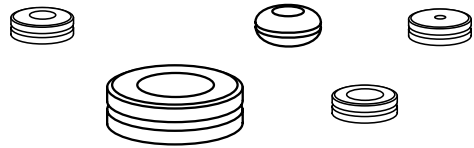


1  
Einschlag-  
Nippel

4  
nach innen gewölbt

		GEWINDE	SW	L	
1	verzinkt	Ø 6	---	5	00 00 0 000 477
2	verzinkt	AM 6 X 1	7	5	00 00 0 003 165
		AM 6 X 1	7	6	00 00 0 001 853
		AM 8 X 1	9	6	00 00 0 001 324
3	verzinkt	AM 6 X 1	7	6	32 72 2 072 284
	verzinkt	AM 6 X 0,75	7	5	00 00 0 001 854
	vernickelt	AM 6 X 0,75	8	5	36 31 4 038 133
	Messing	AM 6 X 0,75	8	9	00 00 0 001 855
4	verzinkt	AM 6 X 1	7	6	07 11 9 960 260

# ERSATZTEILE



Abbildungsbeispiele nicht kpl.!

## KABELDURCHFÜHRUNGSTÜLLEN

Sortiment bestehend aus  
11 Sorten in verschiedenen Ø

### Inhalt:

60 Stück 00 00 0 001 837  
200 Stück 00 00 0 001 838

**EINBEREICHSSCHELLEN**  
für Faltenbälge und Manschetten  
in alter, originaler Form!



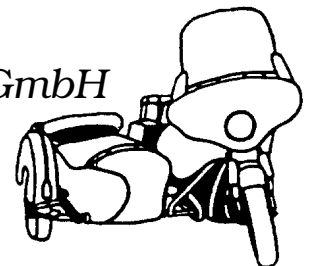
*keine häßlichen, überstehenden Enden  
der Universalschellen mehr!*

Ø = zu umspannender  
Bauteildurchmesser + - 1 mm

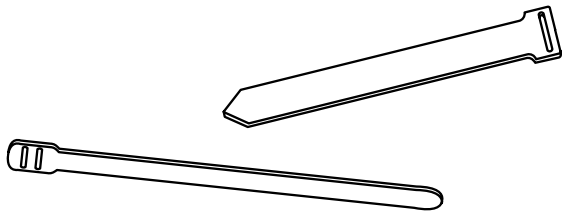
Ø mm	Breite mm	
16	9	00 00 0 000 595
17	9	00 00 0 000 596
18	9	00 00 0 000 597
19	9	00 00 0 000 598
20	9	00 00 0 000 599
21	9	00 00 0 000 600
22	9	00 00 0 000 601
23	9	00 00 0 000 602
24	9	00 00 0 000 603
25	9	00 00 0 000 604
30	9	31 42 2 000 176
33	9	46 01 2 026 400
35	9	09 00 2 600 201
40	9	00 00 0 000 049
42	9	09 00 2 600 401
44	9	31 42 2 000 173
47	9	00 00 0 000 296
48	9	13 72 1 261 027
49	9	09 00 2 601 101
50	9	00 00 0 003 091
51	9	00 00 0 003 092
53	9	13 72 1 261 026
54	9	09 00 2 601 401
60	9	13 72 1 261 028
64	9	00 00 0 000 297
70	9	07 12 9 948 830
90	9	07 12 9 948 839

# MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)



# WERKSTATT-BEDARF



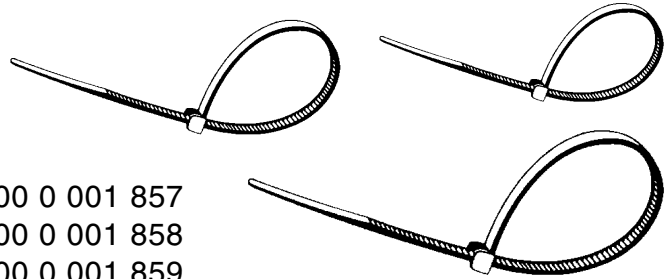
## METALL-KABELBINDER

Länge	Breite	Dicke	Material	
130	10	0,5	Blech	00 00 0 001 856
135	5	0,5	Alu	00 00 0 001 914
180	6	0,5	Alu	00 00 0 001 915

## KUNSTSTOFF-KABELBINDER

moderne Ausführung  
schwarz

Breite	Länge	Bündelungs-Ø	
2,5 mm	100 mm	1,6 - 20 mm	00 00 0 001 857
3,5 mm	140 mm	1,6 - 30 mm	00 00 0 001 858
4,8 mm	178 mm	1,6 - 40 mm	00 00 0 001 859



## Automatik-Batterieladegerät

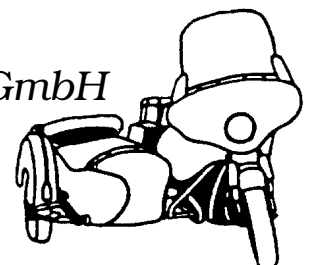
00 00 0 003 808

- Betriebsspannung 230 V AC / 50 Hz
- umschaltbar 2 V / 6 V / 12 V
- automatische Ladestromanpassung in Abhängigkeit vom Batteriezustand
- maximaler Ladestrom 600 mA
- konstante Ladeschlussspannung
- Kurzschluß- und Verpolungsschutz
- Anzeige für Ladung und Verpolung

Dieser speziell für kleinere Batterien konzipierte Automatik-Stecklader lädt sicher und zuverlässig alle Blei-Akkus (Säure/Gel/Flies) auf oder nach. Der auch als Erhaltungslader einsetzbare Stecklader kann ständig am Netz und an der Batterie verbleiben. Sobald die Ladeendspannung erreicht ist, schaltet die elektronische Regelung den Ladestrom ab. Bei dann fortschreitender Selbstentladung der weiterhin angeklebten Batterie erkennt die Elektronik diesen Zustand und schaltet den Erhaltungsladestrom wieder ein. Dies schützt den Akku vor Schäden und hält Ihren Oldtimer oder andere Geräte, die nicht ständig gebraucht werden, immer einsatzbereit. Der Ladevorgang wird durch eine grüne Kontroll-LED angezeigt, eine versehentliche Verpolung durch eine rote Warn-LED.

# MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)



# GLÜHBIRNEN

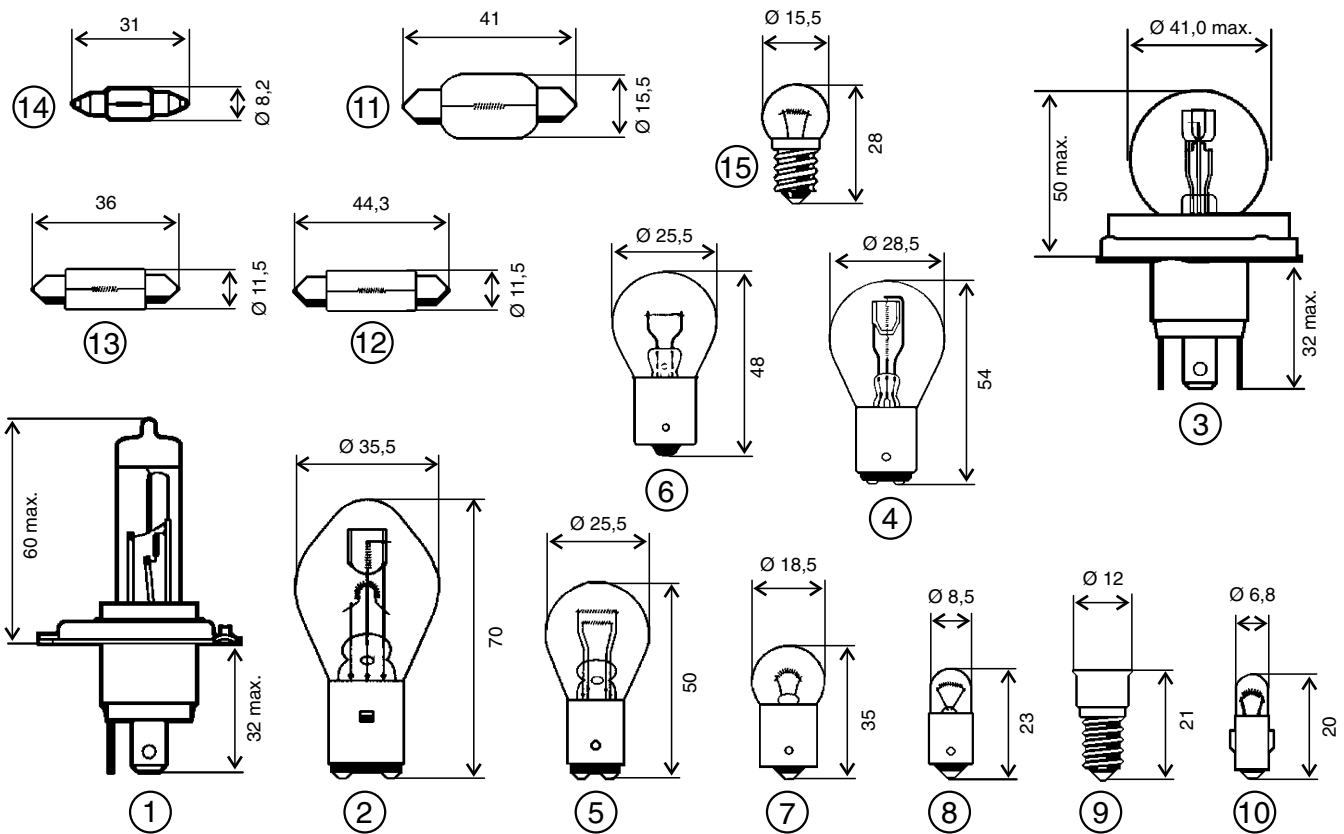
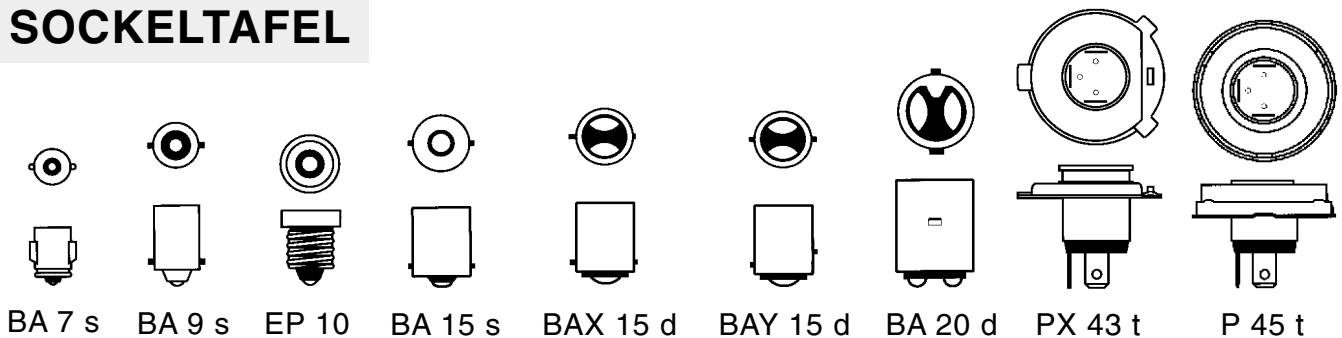


Bild	Form	Volt	Watt	Socket	Verwendung	
1	H4 Halogen-Form	6	35/35	PX 43 t	Scheinwerfer	00 00 0 001 888
	" "	6	55/60	" "	" "	00 00 0 002 813
	" "	12	35/35	" "	" "	00 00 0 001 889
	" "	12	55/60	" "	" "	63 12 1 354 619
2	Tropfen-Form	6	15/15	BA 20 d	Scheinwerfer	00 00 0 001 806
	" "	6	25/25	" "	" "	00 00 0 001 807
	" "	6	35/35	" "	" "	07 11 9 978 006
	" "	6	45/40	" "	" "	07 11 9 978 008
	" "	12	35/35	" "	" "	07 11 9 978 025
	" "	12	45/40	" "	" "	00 00 0 001 808
3	Kugel-Form	6	45/40	P45 t	Scheinwerfer	00 00 0 002 898
	" "	12	45/40	P45 t	" "	07 11 9 978 396
4	Tropfen-Form	6	15/15	BAX 15 d	Scheinwerfer	00 00 0 002 808
5	Tropfen-Form	6	5/18	BAY 15 d	Rücklicht/Bremslicht	00 00 0 002 403
	" "	6	5/21	" "	" "	63 24 8 654 131
	" "	12	5/21	" "	" "	00 00 0 001 809
6	Tropfen-Form	12	21	BA 15 s	Blinker	07 11 9 978 370
7	Kugel-Form	6	3	BA 15 s	Rücklicht/Frontlicht	00 00 0 001 813
	" "	6	5	" "	Rücklicht/Kennzeichen	07 11 9 978 220
	" "	6	10	" "	Rücklicht/Bremslicht	00 00 0 001 814
	" "	6	15	" "	Bremslicht	00 00 0 001 815
	" "	12	5	" "	Rücklicht/Kennzeichen	00 00 0 001 816

Bild	Form	Volt	Watt	Socket	Verwendung	
8	Röhren-Form	6	2	BA 9 s	Standlicht/Kontrolleuchte	07 11 9 978 243
	" "	6	4	" "	Standlicht	00 00 0 001 817
	" "	6	5	" "	" "	00 00 0 000 136
	" "	12	2	" "	" "	00 00 0 001 818
	" "	12	4	" "	" "	07 11 9 978 256
	" "	12	5	" "	" "	00 00 0 001 819
9	Becher-Form	6	2	EP 10	Kontrolleuchte	80 03 6 095 546
10	Röhrenform	6	0,6	BA 7 s	Tachobeleuchtung	07 11 9 978 270
	" "	6	1,2	" "	" "	00 00 0 000 937
	" "	6	1,5	" "	" "	00 00 0 002 026
	" "	12	2	" "	" "	00 00 0 001 820
11	Soffitten-Form	6	15	S 8,5	Blinker BMW	00 00 0 000 132
	" "	6	18	" "	" "	07 11 9 978 302
	" "	12	18	" "	" "	00 00 0 001 810
12	Soffitten-Form	6	10	S 8,5	Rücklicht/Bremslicht/Blinker	00 00 0 001 811
13	Soffitten-Form	6	5	S 8,5	Rücklicht	07 11 9 978 330
	" "	6	10	" "	" "	07 11 9 978 303
	" "	12	5	" "	" "	00 00 0 003 801
14	Soffitten-Form	6	3	S 7-8	Kontrolleuchte	00 00 0 002 011
15	Kugel-Form	6	2,4	EP 10	Rücklicht/Standlicht	00 00 0 001 822

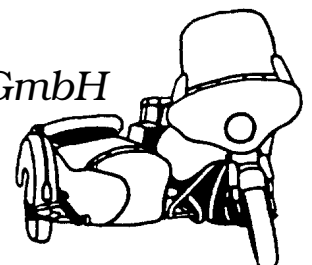
## SOCKETTAFEL



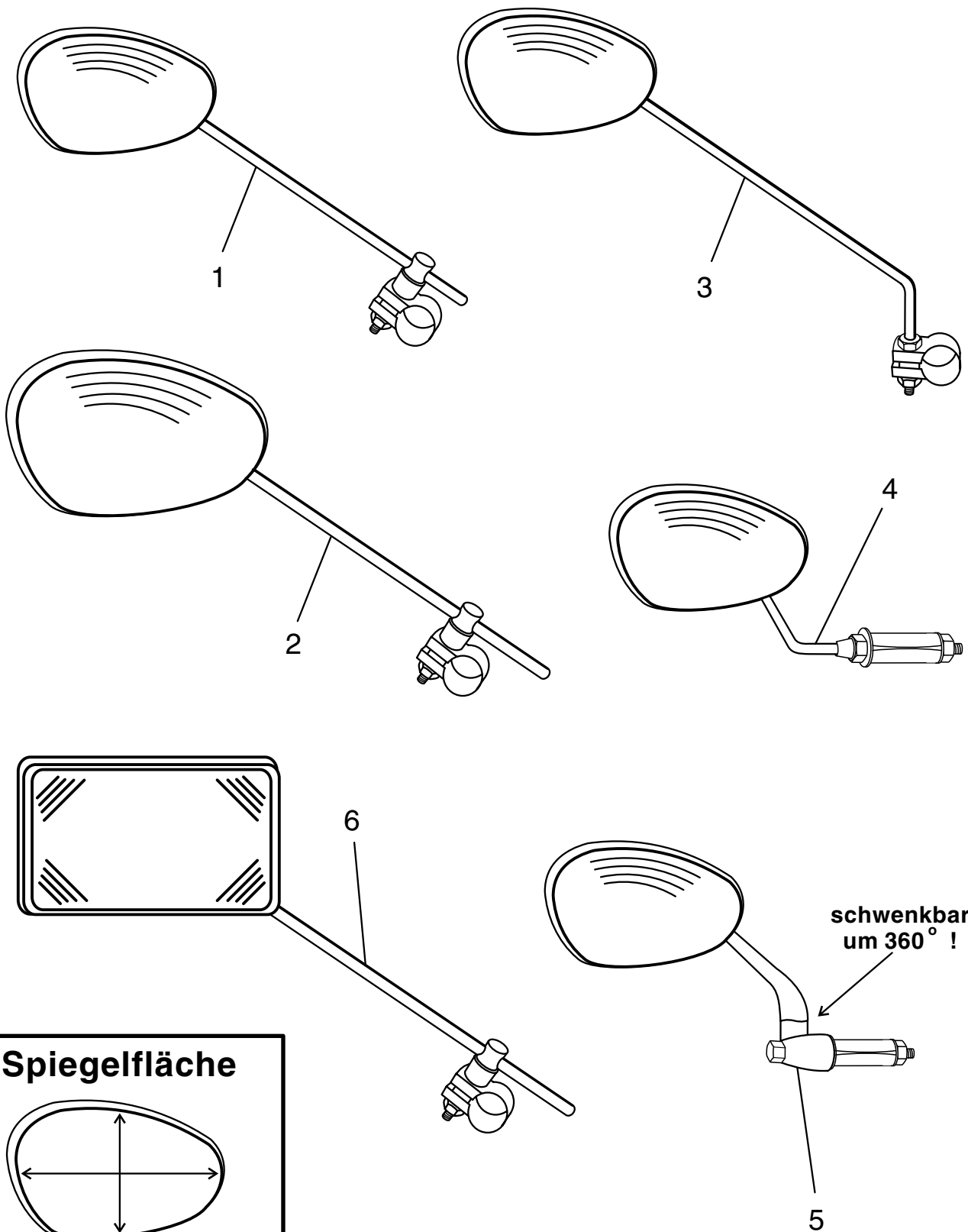
**DRUCKTASTENSTECKER**  
für Socket PX 43 t / PX 45 t  
als Verbindung Anschlußkabel/Socket  
63 12 8 650 145

# MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)

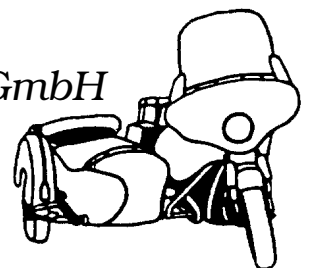


# RÜCKSPIEGEL



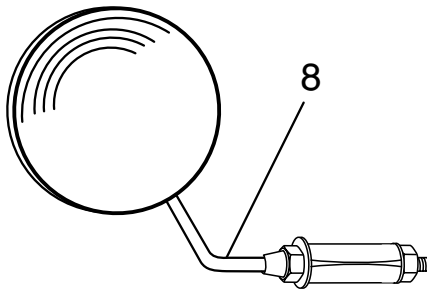
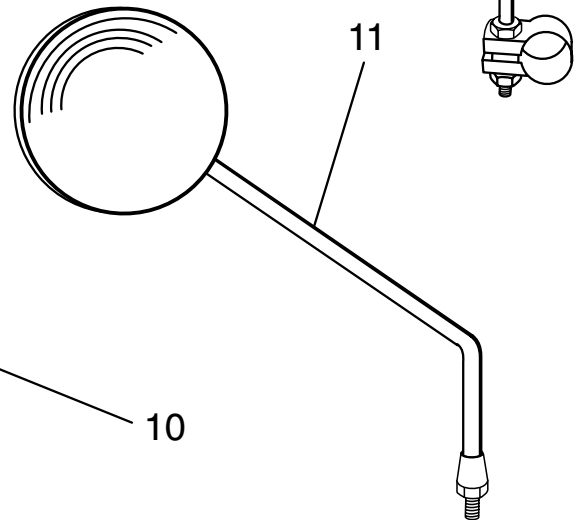
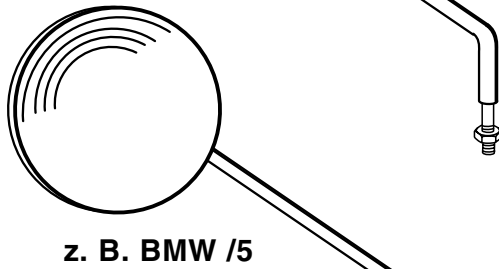
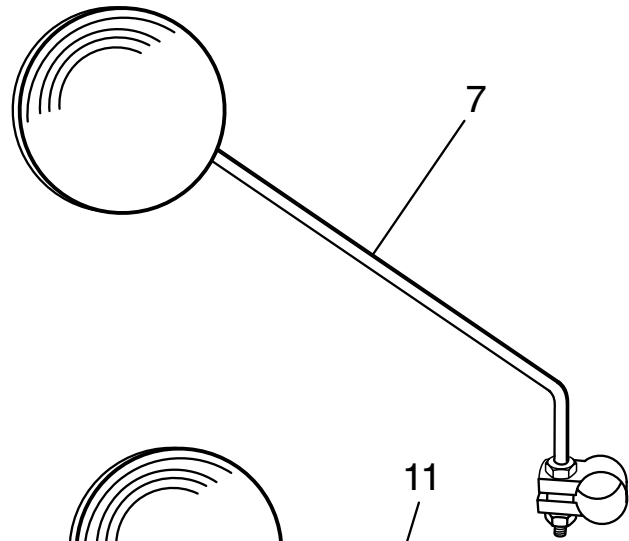
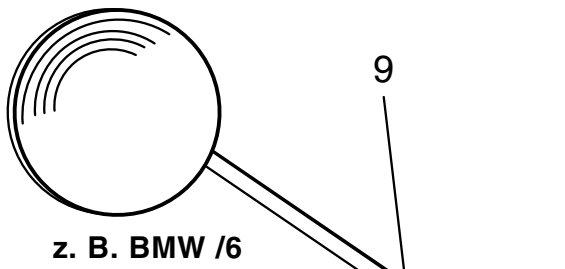
**MOTORRAD STEMLER** GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)





# RÜCKSPIEGEL



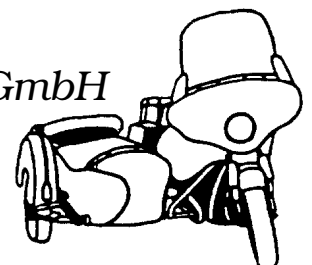
10

	Gehäuse/Fläche (cm)	Stange (mm)	Befestigung	linke Seite	rechte Seite
1	verchromt / 10,5 x 6,5	Ø 7 verzinkt	Schelle	00 00 0 001 823	00 00 0 001 824
2	verchromt / 12,5 x 8,0	Ø 8 verchromt	Schelle	00 00 0 001 825	00 00 0 001 826
3	verchromt / 10,5 x 6,5	Ø 7 verzinkt	Schelle	00 00 0 001 827	00 00 0 001 828
4	verchromt / 10,5 x 6,5	Ø 7 verzinkt	Lenker innen	00 00 0 001 829	00 00 0 001 830
5	verchromt / 10,5 x 6,5	Guß, verchromt	Lenker innen	80 08 4 843 524	80 08 4 843 525
6	verchromt / 12,0 x 6,2	Ø 8 verchromt	Schelle	51 16 2 072 295	51 16 2 072 295
7	Edelstahl / Ø 9,8	Ø 7 verzinkt	Schelle	00 00 0 001 831	00 00 0 001 832
8	Edelstahl / Ø 10,5	Ø 7 verzinkt	Lenker innen	00 00 0 001 833	00 00 0 001 834
9	Edelstahl / Ø 9,8	Ø 10 verchromt	M 8	51 16 1 236 023	51 16 1 236 024
10*	Edelstahl / Ø 10,5	Ø 7,5 verchromt	M 10	51 16 1 230 420	51 16 1 231 256
11	Edelstahl / Ø 10,5	Ø 10 verchromt	M 10 X 1,25	00 00 0 001 835	00 00 0 001 836

\* linker Spiegel = Linksgewinde, rechter Spiegel = Rechtsgewinde

## MOTORRAD STEMLER GmbH

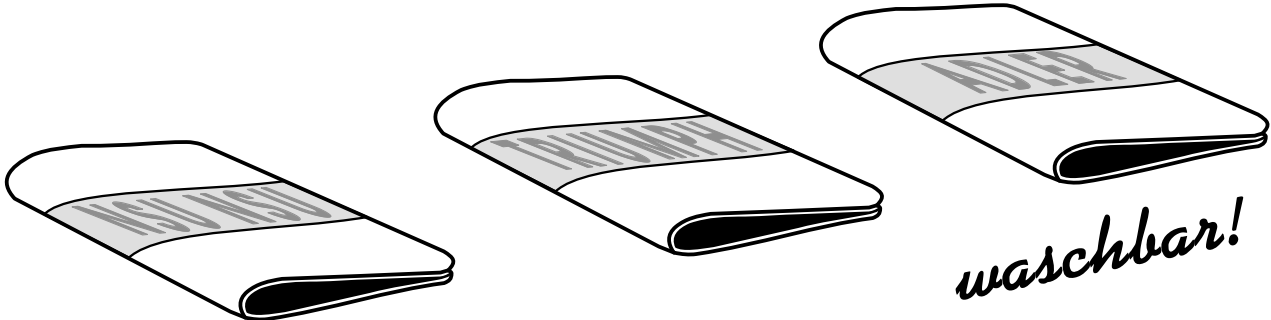
Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
 D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)



# MOTORRAD-ZUBEHÖR

## PUTZLAPPEN für Bordwerkzeug

(38 X 38 cm) in "Industrie-Qualität" mit Einwebung der Motorradmarke



*Neu!*

ADLER	00 00 0 001 650
AWO	00 00 0 001 655
BMW	00 00 0 001 660
DKW	00 00 0 001 665
EMW	00 00 0 001 670
HOREX	00 00 0 001 675
IFA	00 00 0 001 680

ILO	00 00 0 001 685
NSU	00 00 0 001 690
SACHS	00 00 0 001 695
TRIUMPH	00 00 0 001 700
VICTORIA	00 00 0 001 705
ZÜNDAPP	00 00 0 001 710

## ZYLINDERLACKSPRAY

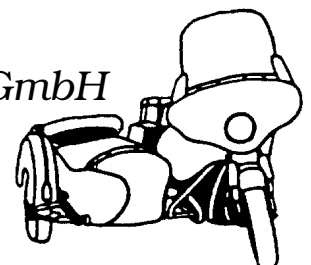
auf Silikonharzbasis zum Lackieren von stark temperaturbeanspruchten Teilen (bis +650° C)  
z. B. dem Zylinder, im Motorbereich, an der Auspuffanlage etc.. Besonders zu empfehlen für den Zweiradbereich, benzinbeständig.

lieferbar in 400 ml Spraydose  
00 00 0 001 861



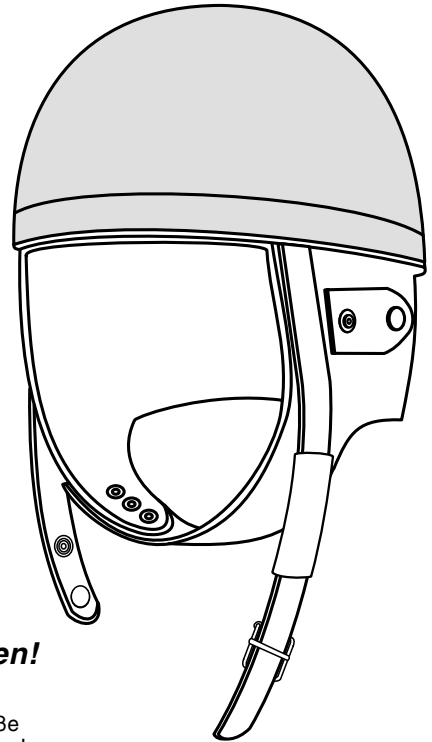
# MOTORRAD STEMLER GmbH

Garschager Heide 29 Tel.: +49 (0)2191 53067  
D-42899 Remscheid Fax: +49 (0)2191 590349  
[www.motorrad-stemler.de](http://www.motorrad-stemler.de) / [info@motorrad-stemler.de](mailto:info@motorrad-stemler.de)



# Nostalgielook heute! Halbschalen-Replika

Halbschalen-Sturzhelm  
in allen Größen lieferbar  
00 00 0 001 846



**bei Helmbestellungen bitte Kopfumfang in cm angeben!**

Diese Helme sind Sammlerstücke und aus Sicherheitsgründen nicht zum Motorradfahren geeignet. Für eventuell auftretende Schäden durch unsachgemäße Handhabung können Importeur und Wiederverkäufer nicht haftbar gemacht werden!

Halbschalensturzhelm im alten 50er/60er-Jahre RÖMER-Baustil  
komplett schwarz umrandet mit dem römertypischen äußeren Stoßpolster

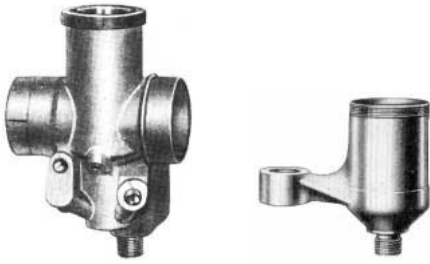
<b>weiß</b>	00 00 0 003 039
<b>schwarz</b>	00 00 0 003 040
mit schwarzem breiten Mittelstreifen <b>silbern</b>	00 00 0 003 041



## "CLIMAX" - MOTORRAD-BRILLEN

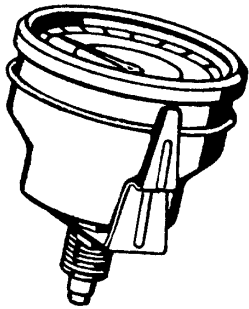
- |   |                 |  |
|---|-----------------|--|
| 1 | 00 00 0 001 842 | Gesichtsauflage schwarzes Leder, verchromter Metallrahmen            |
| 2 | 00 00 0 001 843 | Gesichtsauflage braunes Leder, verchromter Metallrahmen              |
| 3 | 00 00 0 003 925 | Gesichtsauflage schwarzer Schaumstoff, schwarzer Kunststoffrahmen    |
| 4 | 00 00 0 001 845 | <b>"für Brillenträger"</b> schwarzes Leder, verchromter Metallrahmen |

# Bearbeitungs- & ÜberholSERVICE



## **VERGASERGEHÄUSE**

- Gewindebearbeitung
- Einlaufgewindestutzen erneuern



## **TACHOMETER**

- Chromring erneuern
- Zifferblatt wechseln
- Zeiger erneuern
- Funktionsprüfung

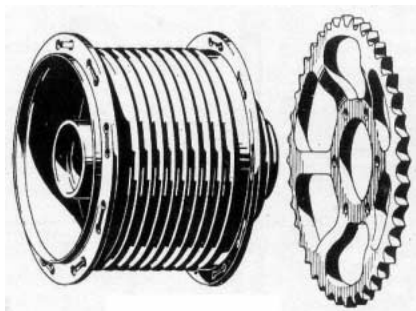


## **TELESKOPGABEL**

- Standrohre richten
- Standrohre hart verchromen und schleifen
- Führungsbuchsen erneuern

**für DKW und BMW-Modelle !**

**andere Modelle auf Anfrage !**



## **RADNABE / KETTENRAD**

- Radlagersitze erneuern
- Bremsfläche ausdrehen
- Kettenradbearbeitung

## **AUSPUFFGEWINDE**

Reparatur defekter Auspuffgewinde  
z. B. durch Auftrag-Schweißverfahren.  
Für Innen- und Außengewinde,  
für Stahl- und Aluzylinderköpfe!

